

Slimdrive SL NT

产品系列

ZH 预安装说明书

192849-02



目录

1	序言	3
1.1	图标和显示元素	3
1.2	修订和适用性	3
1.3	产品责任	3
1.4	适用文件	3
2	基本安全提示.....	4
2.1	符合规定的使用	4
2.2	安全提示	4
2.3	有安全意识地工作	5
2.4	环保意识作业	5
2.5	关于运输和存放的安全提示.....	5
2.6	资质	5
3	关于本文件.....	6
4	概述	6
4.1	图	6
4.2	工具和辅助工具	6
4.3	扭矩	6
4.4	组件和部件	7
4.5	零件清单 VP 包	7
5	预安装	8
5.1	加工滑轨和防护罩	8
5.2	预先准备滑轨	8
5.3	安装止动缓冲器	8
5.4	将触点连接到齿形皮带锁闭装置上(可选)	9
5.5	安装模块支架	9
5.6	安装电缆支架	10
5.7	连接齿轮电机和控制单元.....	11
5.8	预先放置预安装的左侧和右侧的模块支架.....	12
5.9	连接变压器和控制单元.....	12
5.10	连接齿形皮带锁闭装置(可选)和控制单元	14
5.11	安装变压器接地	15
5.12	连接蓄电池和控制单元.....	16
6	设备安全检查和生产测试	16
6.1	拔下电缆	17
7	安装准备工作	17
7.1	加工齿形皮带锁闭装置的防护罩.....	17
7.2	安装悬挂件	18
7.3	安装防护罩接地	19
7.4	安装侧板	19




1 序言

1.1 图标和显示元素

警告提示




本说明书中的警告提示旨在提醒可能出现的财产损失和人员受伤。

- ▶ 请始终阅读和遵守该警告提示。
- ▶ 请遵守所有已标记警告图标和警告语的步骤。

警告图标	警告语	含义
	危险	人员受伤危险。 如不遵守则将导致死亡或严重伤害。
	警告	人员受伤危险。 如不遵守则可能导致死亡或严重伤害。
	小心	人员受伤危险。 如不遵守则可能导致轻度伤害。

其他图标和显示元素

为说明正确的操作，对重要信息和技术信息进行重点介绍。

图标	含义
	表示“重要提示”。 避免物品损失、帮助理解或优化工作流程的信息。
	表示“补充信息”
	表示操作的图标：此时必须进行相应操作。 ▶ 当有多个操作步骤时，请按顺序执行。

1.2 修订和适用性

版本 02: 对 2021 年起制造的 Slimdrive SL NT 产品系列有效。

1.3 产品责任

根据《产品责任法》中规定的制造商对其产品负有的责任，必须遵守本图册中包含的信息（产品信息和符合规定的使用、错误使用、产品性能、产品维护、通知义务和指示义务）。无视本《手册》中的规定将免除制造商的责任义务。

1.4 适用文件

类型	名称
接线图	自动滑动门 DCU1-NT/DCU1-2M-NT
辅助接线图	自动滑动门 DCU1-2M-NT, 救生通道中自动滑动门的门控制单元 DCU1-2M-NT, FR 类型 DU0, LL, RWS (紧急出口系统)
用户手册	自动滑动门系统
故障和措施	DCU1-NT/DCU1-2M-NT 自动滑动门的驱动电子装置
线缆图	自动滑动门系统
安全分析	自动滑动门
安装说明书	Slimdrive SL NT 产品系列
补充安装说明书	门门式锁闭装置

可能会对文件进行修改。仅使用最新的版本。

2 基本安全提示



在下文中，盖泽有限公司将被称为盖泽。

2.1 符合规定的使用

平移门系统用于自动打开和关闭建筑物通道。

仅允许在许可的使用范围内使用处于垂直安装位置的滑动门系统，并且只允许用于干燥的房间。

滑动门系统规定用于在建筑物中进行人员运输。

不可将滑动门系统用于下列用途：

- 用于工业用途
- 用于除人员运输之外其他的用途（例如车库）
- 用于例如船舶等移动的物体上

使用滑动门系统时必须注意下列几点：

- 采用盖泽规定的运行模式进行使用
- 使用盖泽允许/批准的组件
- 使用盖泽所交付的软件
- 采用盖泽所记录的安装方式/安装类型
- 用于经过测试学科的应用范围（气候、温度、防护等级）

其他用途均被视为违规使用，可能导致针对盖泽的所有责任权利要求和质保权利要求失效。

2.2 安全提示

- 只能由盖泽进行影响滑动门系统安全技术和功能的干预和修改。
- 顺利和安全运行的前提条件在于，正确运输、正确安放和安装、由有资质的人员进行操作以及正确地进行维护工作。
- 必须遵守相关事故预防规定以及其他公认的安全或职业健康规定。
- 只有原厂配件、原厂备件和由盖泽批准的配件才能确保滑动门系统正常工作
- 必须由盖泽公司授权的专家进行规定的装配、维护和修理工作。
- 执行安全技术检查时必须遵守本国法律和法规。
- 盖泽对因用户擅自改动设备而带来的后果不承担任何责任；擅自改动还会导致紧急疏散和救生通道的使用准许声明失效。
- 如果与其他生产商的产品组合使用，则盖泽不承担保修责任。
- 维修保养只允许使用盖泽原厂零件。
- 必须由专业电工或规定任务的专业电工连接电源电压。根据 VDE 0100 第 600 部分的标准进行电源连接和检查地线。
- 作为电源侧断开装置，使用现场的 10 A 自动断路器。
- 保护显示程序开关免遭未经授权的访问。
- 在调试门设备前，必须根据机械指令 2006/42/EC 执行风险评估，并根据 CE 合规标识指令 93/68/EEC 对门设备进行 CE 合规标识。
- 必须遵守最新版本的指令、标准和本国法规，尤其是须遵守：
 - DIN 18650：“门锁和门配件-自动门系统”
 - VDE 0100, 第 600 部分：“低压电器设备的安装”
 - EN 16005：“驱动型门；使用安全；要求和检测方法”
 - EN 60335-1：“家用和类似用途电器的安全性-第 1 部分：一般要求”
 - EN 60335-2-103：“家用和类似用途电器的安全性：对大门、门窗门机的特殊要求”
- 不要拧松电气接地螺丝连接。



装入或安装本产品的时候，需保证在执行维修和/或维护作业时能够顺利地触碰到本产品，能够轻松完成作业任务，而且拆出成本不会和产品价值不成比例。

2.3 有安全意识地工作

- 避免未经授权的人员进入工作场所。
- 仅限使用线缆图中所示的电缆。根据连接图安放明装护罩。
- 用电缆扎带固定松散的内驱动电缆。
- 电气作业之前：
 - 切断门机的 230V 电源并防止重新接通。检查是否不带电。
 - 断开控制单元的 24V 电池供电。
- 当使用不间断电源 (UPS) 时, 即使断开电源, 系统仍然是带电的。
- 绞合线原则上使用绝缘的芯线末端套管。
- 提供充足的照明。
- 门机打开时存在受伤危险。自动转动的部件可能会卷入头发、工作服、电缆等物!
- 无防护的挤压、碰撞、剪切和卷入位置可能会造成人员受伤!
- 门机和门扇上的锋利边缘会导致人员受伤!
- 安装过程中的活动部件可能导致人员受伤!

2.4 环保意识作业

- 废弃处理门系统时, 分离不同的材料并回收。
- 电池和蓄电池不得与生活垃圾一起处理。
- 在废弃处理门设备和电池/蓄电池时须遵守法律规定。

2.5 关于运输和存放的安全提示

- ▶ 不得丢弃、不得乱扔。
- ▶ 避免强力撞击。
- 储存温度低于 -30°C 和高于 $+60^{\circ}\text{C}$ 会导致设备损坏。
- 应防潮。
- 存储区域必须干燥、良好通风、密封、防风雨以及防紫外线辐射。

2.6 资质

请遵守各国的具体规定!

适用于德国:

预安装救生通道滑动门的企业, 必须由出具型式检验证书的检验机构, 批准为扩展生产设施。

3 关于本文件

本说明介绍了 Slimdrive SL NT 自动平移门机的预安装。

4 概述

4.1 图

编号	类型	名称
70511-0-001	门机图纸	盖泽 Slimdrive SL NT, 门机
70511-2-0200	零件图	定制尺寸防护罩
70511-2-0209	零件图	定制尺寸滑轨 SL NT
70511-2-0231	零件图	已打孔的滑轨 SL NT
70511-2-0281	零件图	定制尺寸滑轨, SL NT 双扇, GGS 带侧面零部件
70511-2-0282	零件图	定制尺寸滑轨, SL NT 单扇, 右开门, GGS 带侧面零部件
70511-2-0283	零件图	定制尺寸滑轨, SL NT 单扇, 左开门, GGS 带侧面零部件
70511-2-0228	零件图	连接型材滑轮车
70511-1-0107	零件图	右模块支架 DCU1-NT, SL NT
70511-1-0108	零件图	右模块支架 SL NT -FR 2M/-FR DUO
70511-1-0109	零件图	右模块支架 SL NT -FR LL/ -FR RWS (紧急出口系统)
70511-1-0106	零件图	左模块支架 SL NT 和锁闭装置
70511-1-0117	零件图	左模块支架 SL NT



图可能会有所更改。仅使用最新的版本。

4.2 工具和辅助工具

工具	尺寸
卷尺	
记号笔	
扭矩扳手	
内六角扳手	2 mm、2.5 mm、3 mm、4 mm、5 mm、6 mm
开口扳手	8 mm、10 mm、13 mm、15 mm
环形扳手	8 mm、10 mm
螺丝刀套件	凹槽最大 6 mm, 十字凹槽 PH2 和 PZ2
梅花扳手	Tx 20 (批头最少长 110 mm)
端面侧刀	
电缆专用压线钳	
剥线钳	
防倾斜塑料凸耳	
显示程序开关 DCU1/服务终端 ST220/GEZEconnects	

4.3 扭矩

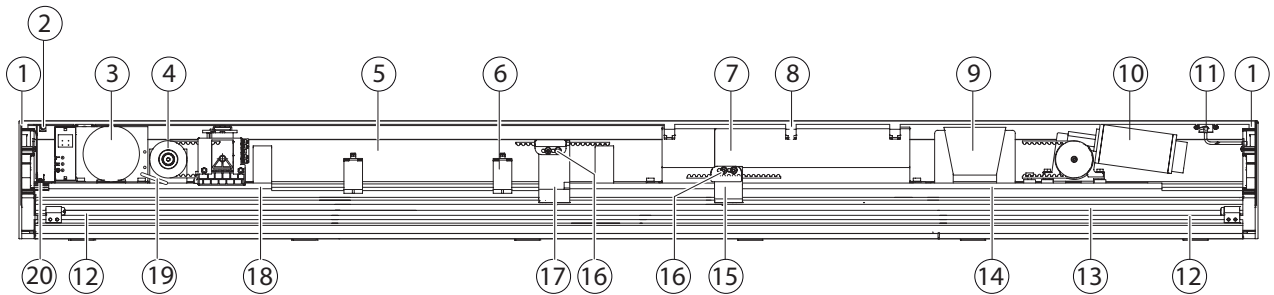
规定各装配步骤中的扭矩。

4.4 组件和部件

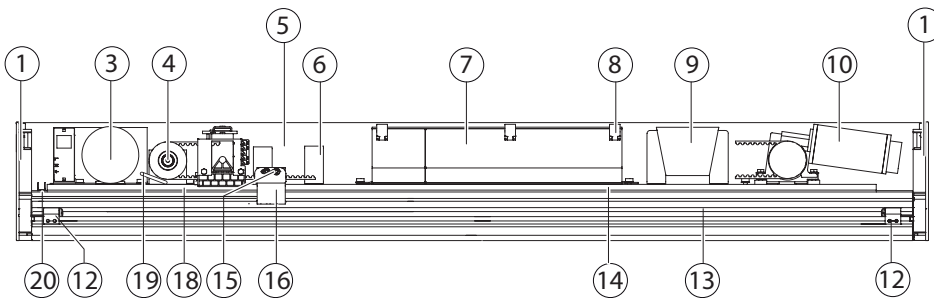
该图展示双扇和单扇版本的标准门机的配置。

根据门机的配置或型式而定，部件的结构可能有所误差。有关每个部件的位置详细信息，请参见门机图。

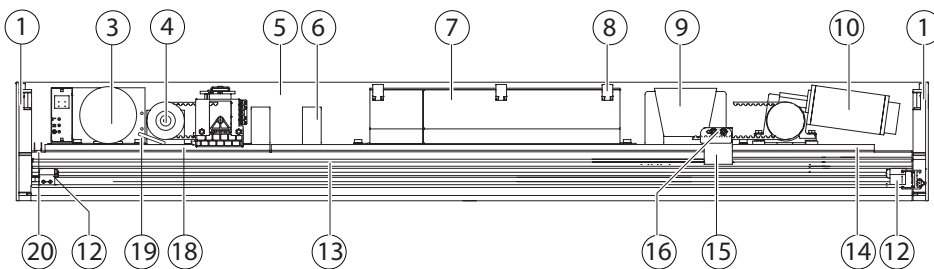
双扇



单扇, 左开门



单扇, 右开门



4.5 零件清单 VP 包

1 侧板	11 护罩固定装置	- 多种透明薄膜标签
2 护罩接地装置	12 止动缓冲器	- 移动门扇装配辅助工具
3 变压器	13 滑轨	- 门机组件固定装置附件
4 反向轮	14 右侧模块支架	- 电缆固定装置附件
5 防护罩	15 皮带锁	- 模块支架附件
6 电缆支架	16 短触发器	- 连接臂附件
7 控制单元	17 长触发器	- 安装说明书
8 电缆支架 DCU	18 左侧模块支架	- 用户手册
9 蓄电池	19 变压器电缆	- 接线图
10 齿轮电机	20 变压器接地	- 测试记录
		- 安全分析
		- EC 安装符合性声明
		- 检测证明手册
		- 型式检验标志
		- 门机图纸
		- 滑轮车

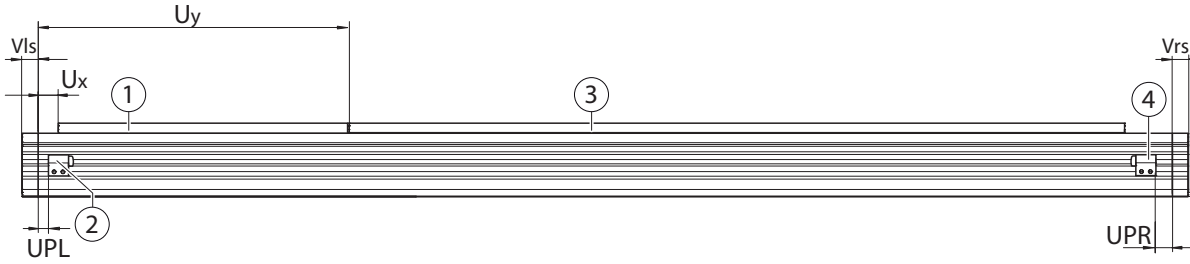
5 预安装

为了执行预安装作业，以最新驱动装置图纸为准。必须根据门机图纸指定和安装所有组件。

5.1 加工滑轨和防护罩

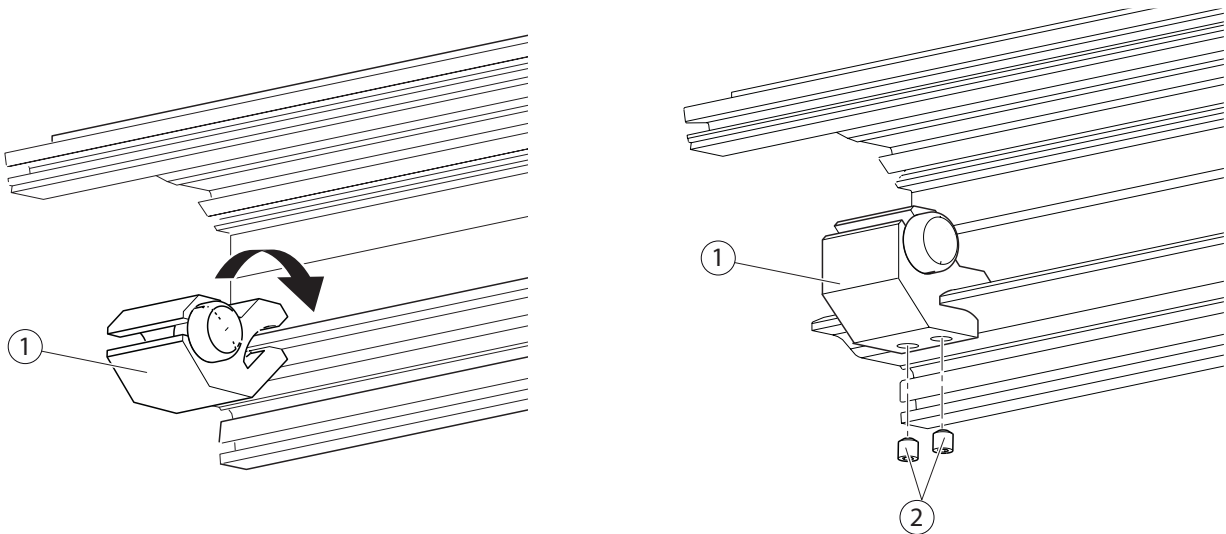
- ▶ 检查型材是否存在损坏。
- ▶ 将滑轨和防护罩切割成所需的长度（见第 4.1 章节的加工图纸）。
- ▶ 检查是否需要额外的固定孔（见第 4.1 章节的加工图纸（定制尺寸滑轨））。
- ▶ 总是在钻孔槽中成对上下重叠地打墙壁固定孔。
- ▶ 加工滑轨和防护罩之后进行清洁。

5.2 预先准备滑轨



- ▶ 根据门机图标记左止动缓冲器 (UPL) (2) 和右止动缓冲器 (UPR) (4) 的位置。
- ▶ 根据门机图标记左模块支架 (U_x) (1) 和右模块支架 (U_y) (3) 的位置。

5.3 安装止动缓冲器



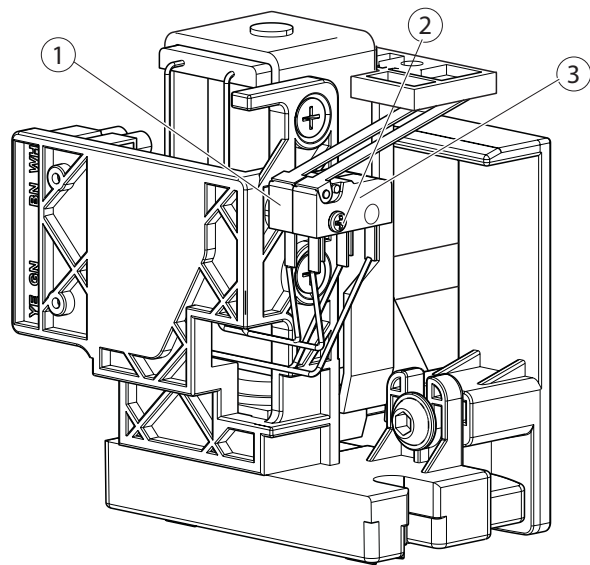
- ▶ 将左右止动缓冲器(1)放在滑轨上并向上转动。
- ▶ 拧螺纹销 M6×6 (2)，直至其与滑轨相贴。

不要 拧紧螺纹销。

在安装移动门扇时确定止动缓冲器 (1) 的确切位置。

5.4 将触点连接到齿形皮带锁闭装置上(可选)

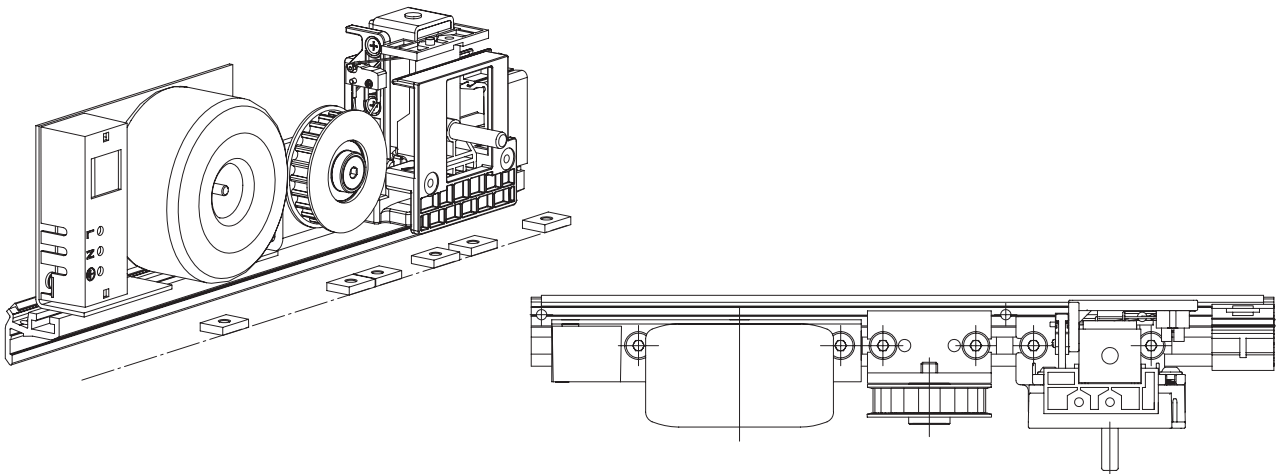
- ▶ 拆卸齿形皮带锁闭装置反馈开关 (1) 上的螺栓 (2)。
- ▶ 将警报触点开关 (3) 放在反馈开关 (1) 上。
- ▶ 用改装套件中较长的螺栓 (2) 将两个开关固定在齿形皮带锁闭装置上。
- ▶ 连接齿形皮带锁闭装置的电缆。
- ▶ 必要时缩短警报触点开关的感应条。



5.5 安装模块支架

5.5.1 安装左侧模块支架

- ▶ 根据图纸安装左侧模块支架。



左模块支架带锁闭装置

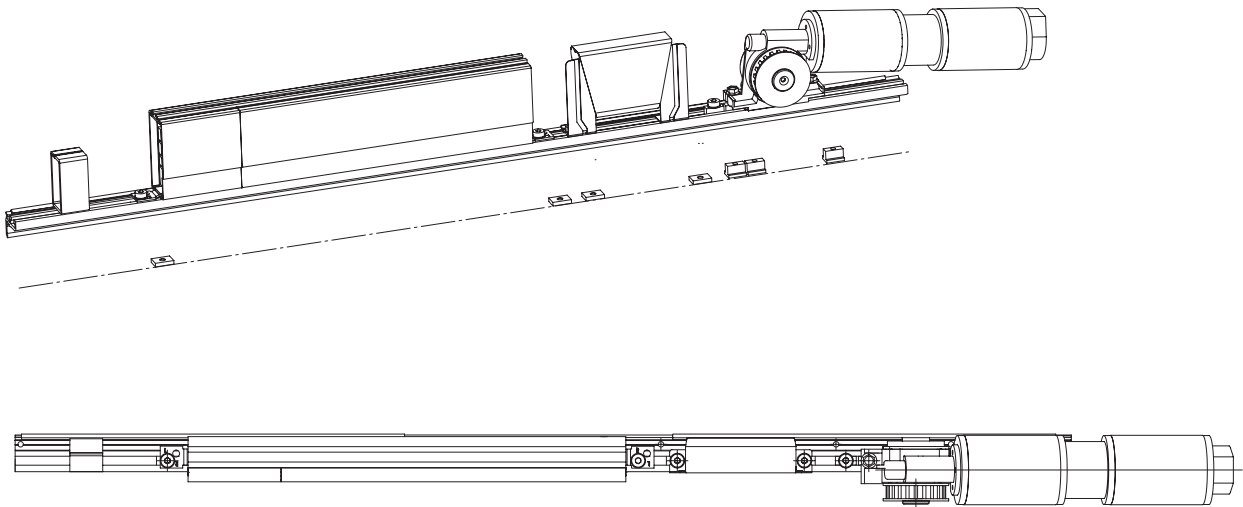


此处所示模块支架为示例图。您所使用模块支架的安装尺寸见相应的零件图(见第 4.1 章节)。

- ▶ 将滑块推入模块支架。
- ▶ 根据图纸, 使用规定的螺栓安装组件。
 - 偏转轮拧紧扭矩 15 Nm
 - 剩余组件拧紧扭矩 10 Nm

5.5.2 安装右侧模块支架

- ▶ 根据图纸安装右侧模块支架。



右模块支架 FR/FR DUO



此处所示模块支架为示例图。您所使用模块支架的安装尺寸见相应的零件图（见第 4.1 章节）。

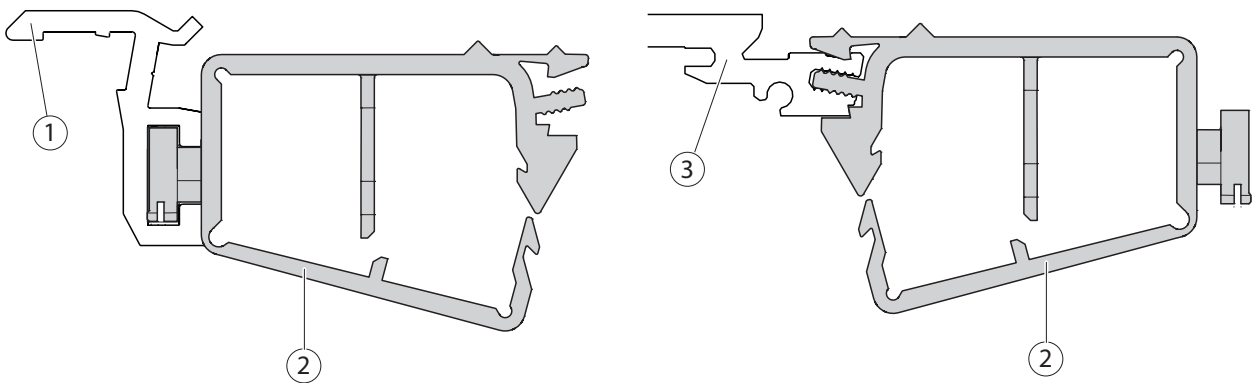
- ▶ 将滑块推入模块支架。
- ▶ 根据图纸，使用规定的螺栓安装组件。
 - 组件拧紧扭矩：10 Nm。

5.6 安装电缆支架



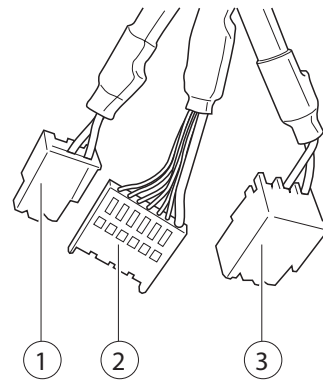
电缆可能断开!

- ▶ 铺设电缆，使部件移动区域内没有电缆。



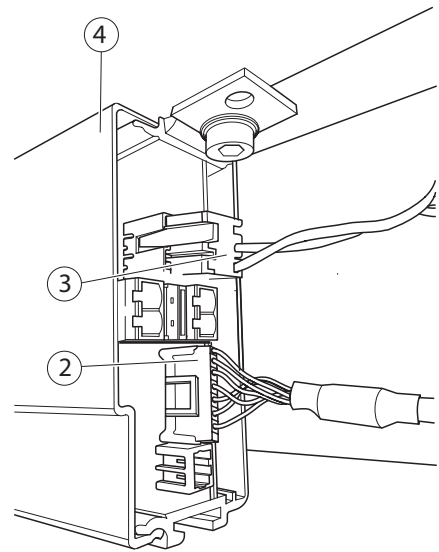
- ▶ 将电缆支架 (2) 安装到模块支架 (1) 或滑轨 (3) 上。电缆支架之间的距离约为 200 mm。

5.7 连接齿轮电机和控制单元



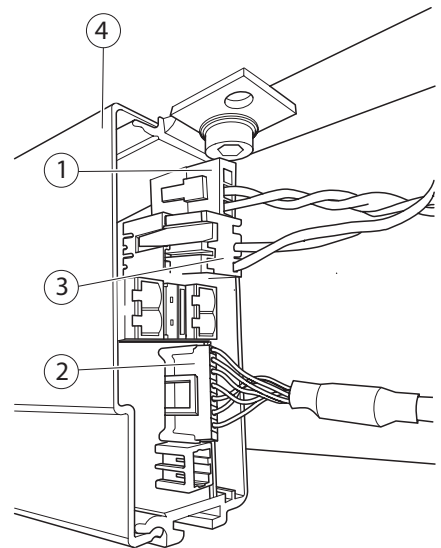
Slimdrive SL NT

- ▶ 敷设到控制单元的编码器电缆 (2) 和电机连接电缆 (3)。
- ▶ 将插头插入控制单元 (4)。



Slimdrive SL NT-FR

- ▶ 将旋转编码器电缆 (2)、电机连接电缆 (3) 和第二个电机的电机连接电缆 (1) 连接到控制单元上。
- ▶ 将插头插入控制单元 (4)。



还不要将蓄电池电缆插入控制单元。
只有在生产测试和调试时才将蓄电池连接到控制单元。

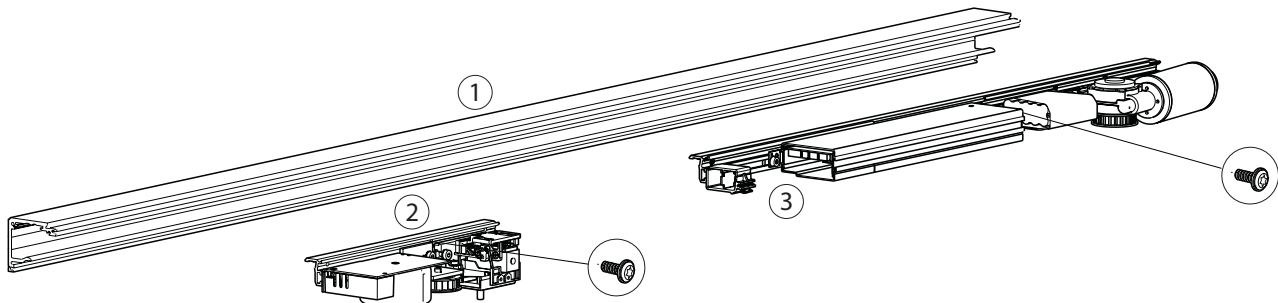
5.8 预先放置预安装的左侧和右侧的模块支架

- ▶ 分别使用一颗螺栓将预安装的左侧 (2) 和右侧 (3) 的模块支架固定到滑轨 (1) 上。



建议:

- ▶ 标记左侧 (2) 和右侧 (3) 的模块支架在滑轨 (1) 上的位置。

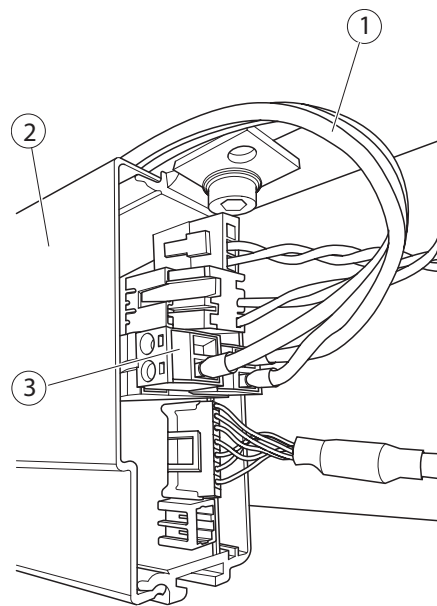


5.9 连接变压器和控制单元



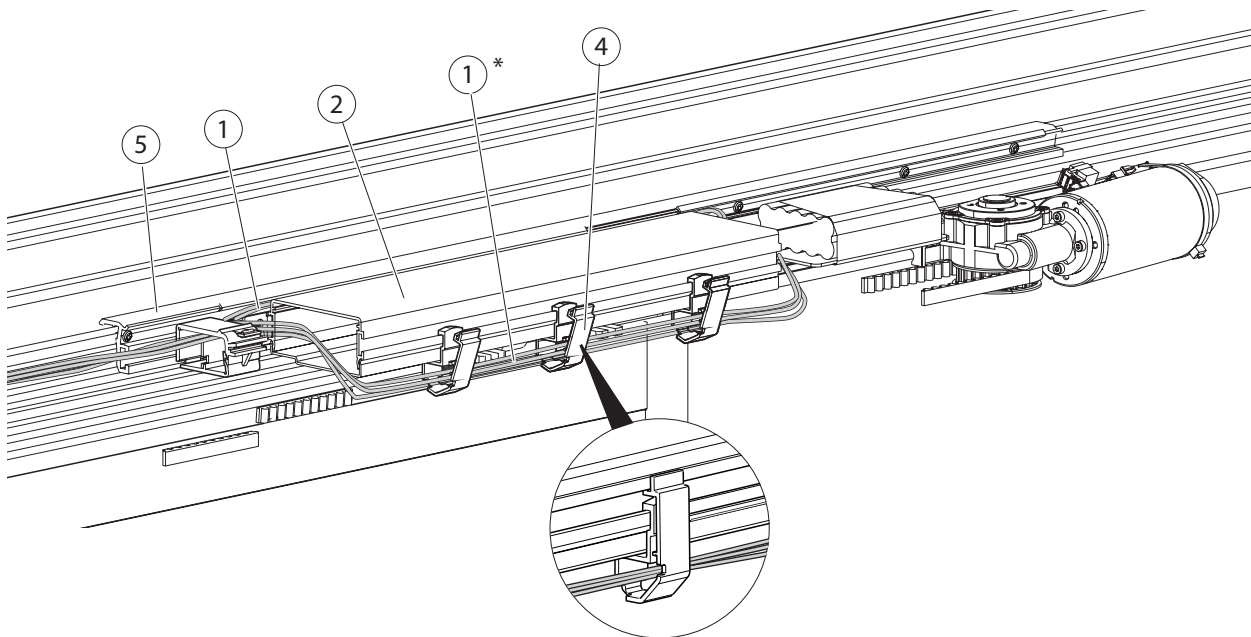
- ▶ 请注意电缆长度和敷设方式, 确保在安装防护罩时电缆不会被卡在并且电缆不会接触到移动部件。

- ▶ 切割三芯电缆 (1) 长度。
- ▶ 剥去两端的绝缘层, 装上绝缘的线端套。
- ▶ 控制单元侧 (2) 安装两个插头 (3)。
- ▶ 将插头 (3) 插入控制单元 (2)。



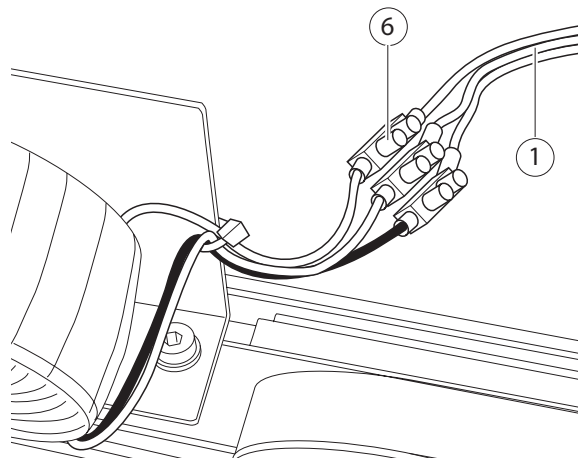
- ▶ 注意接线接地!
- ▶ 不得混淆芯线!

- ▶ 将 DCU 电缆支架 (4) 固定到控制单元上。
- ▶ 在控制单元 (2) 和模块支架 (5) 之间敷设变压器电缆 (1)。



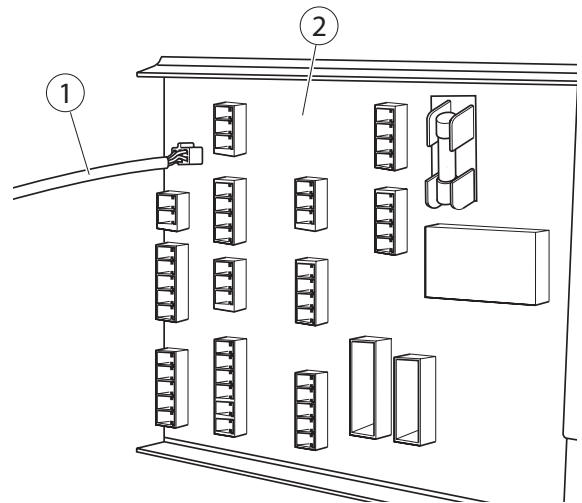
i * 或者可以将变压器电缆 (1) 固定在控制单元前。

- ▶ 将变压器电缆 (1) 安装到变压器的接线端子 (6) 上。

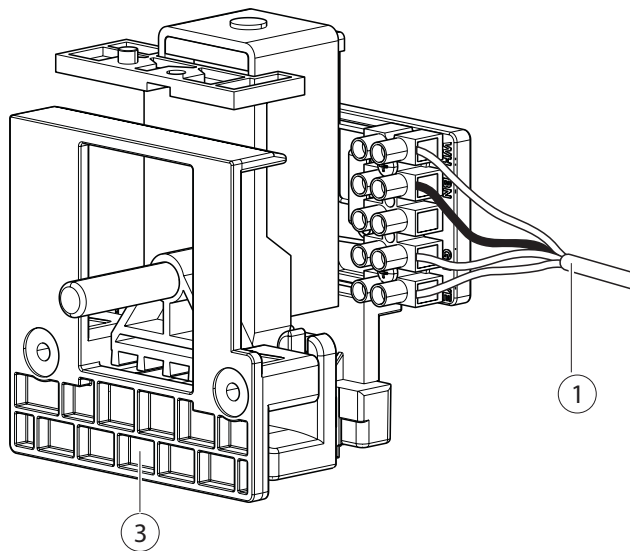


5.10 连接齿形皮带锁闭装置（可选）和控制单元

- ▶ 将齿形皮带锁闭装置电缆 (1) 插入控制单元 (2)。

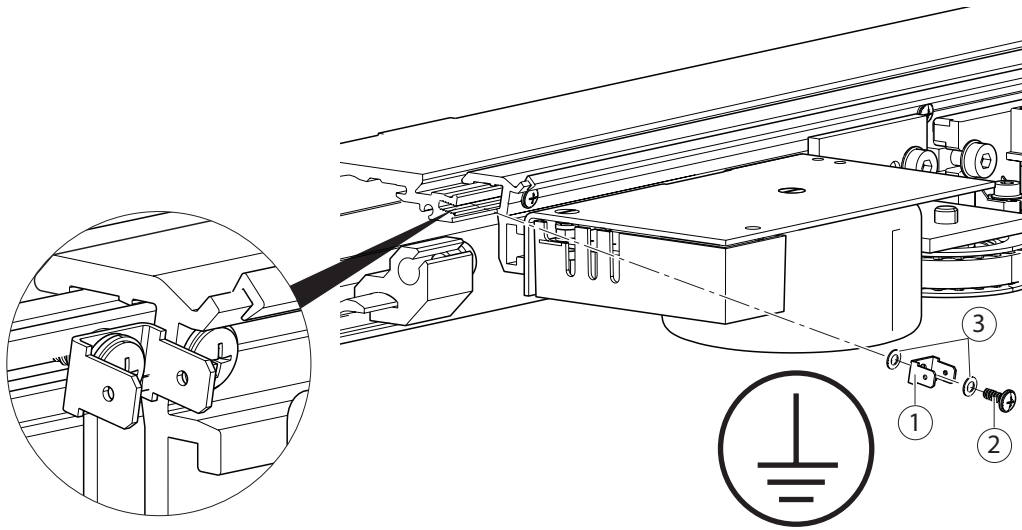


- ▶ 将齿形皮带锁闭装置的电缆 (1) 通过电缆支架连接到齿形皮带锁闭装置 (可选) (3)，必要时切短电缆，剥去绝缘层并安装绝缘的线端套。
- ▶ 根据接线图连接齿形皮带锁闭装置。



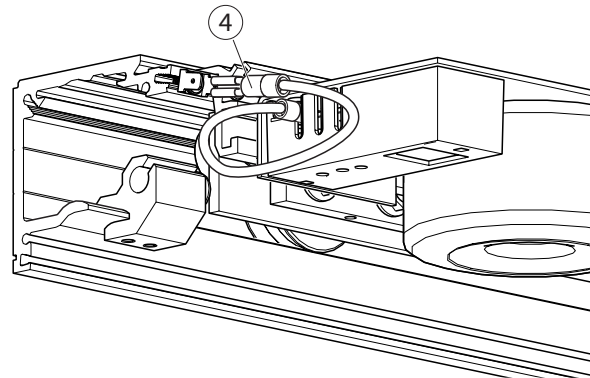
5.11 安装变压器接地

i 有关每个部件的位置详细信息，请参见门机图。

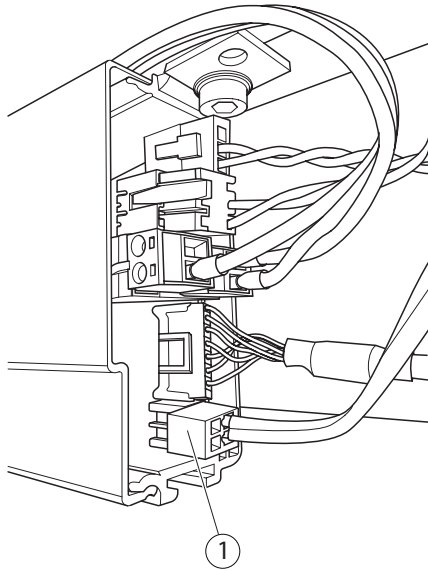


根据门机长度，安装 1 或 2 个接地点（见门机图纸）：

- 靠近左模块支架（见图）
- 对于较长的门机，额外在滑轨末端
- ▶ 用随附的螺栓（2）和齿形皮带轮（3）将设备扁插头（1）拧到滑轨上（拧紧扭矩为 3.5 Nm）。
- ▶ 将变压器的接地线（4）连接到设备扁插头（1）上。



5.12 连接蓄电池和控制单元



小心!
存在碰撞和挤压受伤危险!
 插入蓄电池电缆(1)后, 齿轮电机上的皮带轮可以会突然运动。
 ▶ 不要进入移动部件区域。

- ▶ 检查蓄电池电缆 (1) 是否足够长。
- ▶ 如果需要, 将蓄电池延长电缆插入蓄电池电缆。
- ▶ 将蓄电池电缆 (1) 铺设到控制单元。
- ▶ 将插头插到控制单元中。

6 设备安全检查和生产测试



警告!
触电可能导致生命危险!
 ▶ 只能让专业电工或规定任务的专业电工连接和断开电气设备 (230 V/115 V)。

- ▶ 根据 EN 60335-1 标准附件 A 进行设备安全检查。

设备安全检查由以下部分组成:

- 采用 10 A 检验电流进行接地保护导线检查
 - 以 1000 VAC 进行绝缘强度试验(高压试验)
- 需要使用符合此标准的检测设备。

测试流程

- ▶ 将带有电源插头的电源线连接到变压器上。
 - ▶ 将电源插头插入检测设备。
 - ▶ 在检测设备上开始检测。
 - ▶ 用探针逐一检查与接地导线连接的所有金属部件。
 分别检查电源电缆的电缆保护接地线和探针接触金属部件之间的低电阻连接。
 至少要用探针接触以下检测点:
 - 变压器金属角铁
 - 变压器二次侧的保护接地接口(接线端子)
 - 滑轨(裸露的、非阳极化的位置)
 - 变压器接地连接的设备扁插头
 - 可选的第 2 个设备扁插头, 用于防护罩接地连接
- 所有接地保护连接的电阻必须小于 0.1 Ω。

- ▶ 然后在测试设备上开始进行绝缘强度测试（高压测试）。

! 只有通过设备安全测试的门机才可以投入使用。

设备安全测试的结果必须以可追溯的方式与门机的序列号一起记录存档。

设备安全测试后，不要再从滑轨上拆下接地连接的设备扁插头。

- ▶ 按照“自动平移门 DCU1-NT/DCU1-2M-NT”接线图中的说明进行生产测试。

6.1 拔下电缆

i 拔下电缆便于现场安装滑轨。

- ▶ 从控制单元上拔下蓄电池电缆，并将其固定好以便运输。
- ▶ 将齿形皮带锁闭装置电缆从控制单元上，并将其固定好以便运输。
- ▶ 从变压器接线端子上松开变压器电缆，并将其固定好以便运输。

7 安装准备工作

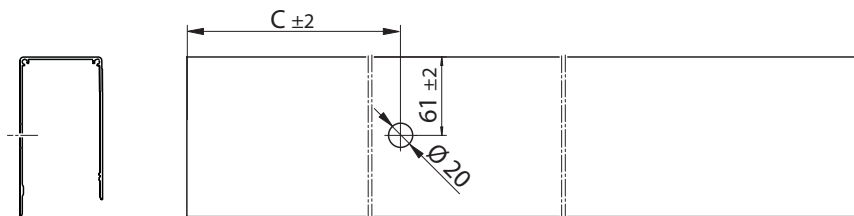
在进行安装准备工作时，必须准备好门机单元以备以后安装工作使用。执行安装准备以最新的门机图为准。必须根据门机图纸指定和安装所有组件。

7.1 加工齿形皮带锁闭装置的防护罩

齿形皮带锁闭装置具有一个锁销，用它可以手动解锁或锁定齿形皮带。应根据下图为此锁销在防护罩上钻孔。

! 必须现场检查钻孔的位置。根据门机组件的位置而定，可能存在较小的差别。因此，盖泽建议在现场知道齿形皮带锁闭装置的确切位置之后再钻孔。

i 尺寸 C 参见防护罩的加工图。

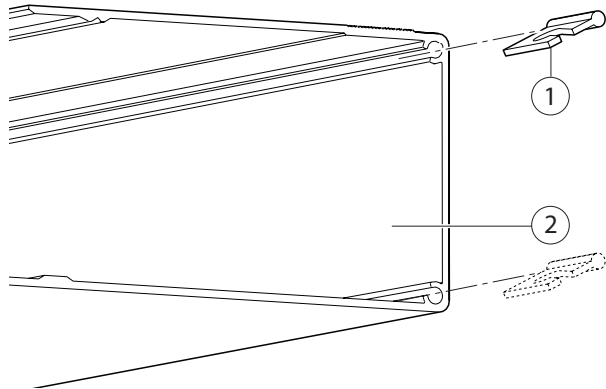


- ▶ 钻出孔径为 $\varnothing 20$ mm 的钻孔。
- ▶ 为钻孔去毛刺。

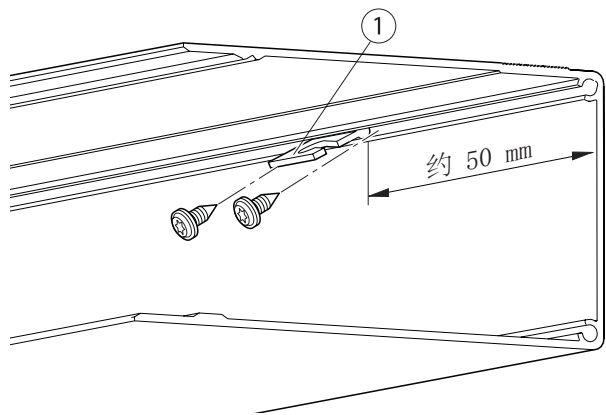
7.2 安装悬挂件

7.2.1 安装防护罩悬挂件

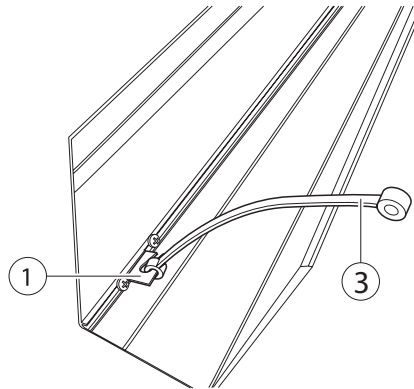
- ▶ 将防护罩悬挂件 (1) 推入到防护罩 (2) 的上部和下部螺栓通道中。



- ▶ 用 2 个螺栓将左右防护罩悬挂件 (1) 固定在距离防护罩末端约 50 mm 的位置 (最大拧紧扭矩为 1.5 Nm)。

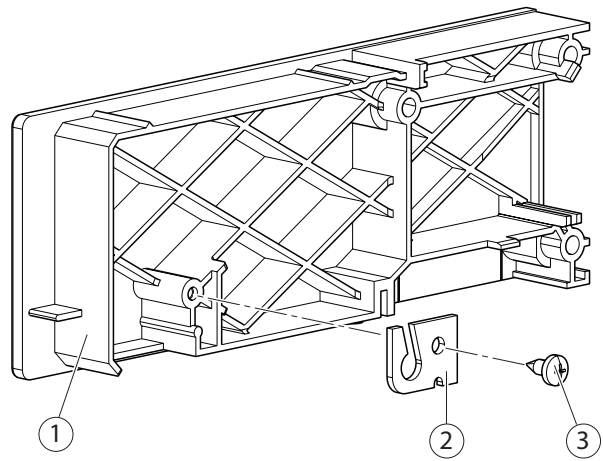


- ▶ 将绳索 (橡胶绳) (3) 放在防护罩悬挂件 (1) 上。



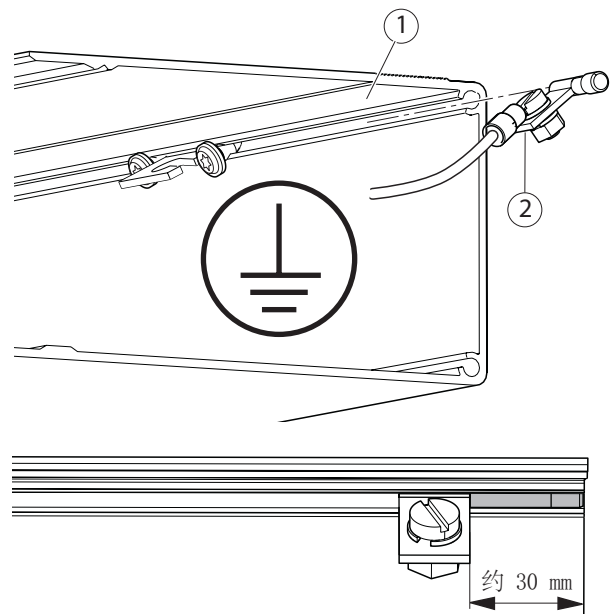
7.2.2 安装侧板悬挂件

- ▶ 用半圆埋头螺栓 (3) 将侧板悬挂件 (2) 拧入左右侧板 (1) (拧紧扭矩为 1.5 Nm)。



7.3 安装防护罩接地

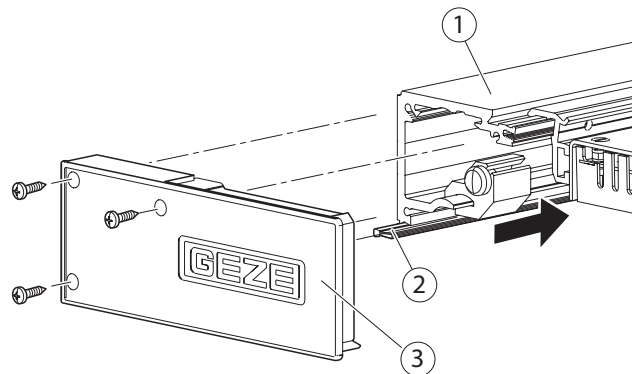
- ▶ 在防护罩 (1) 的左端, 使防护罩接地 (2) 的定位螺栓与防护罩 (1) 的凹槽齐平。



7.4 安装侧板

- ! ▶ 当滑轨和侧墙之间空间不足时, 可以预安装侧板。

- ▶ 将马毛条 (2) 推入滑轨。
- ▶ 用 3 个螺栓将左右侧板 (3) 拧到滑轨 (1) 上 (拧紧扭矩为 5 Nm)。



Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

